

低温调压阀

生成日期: 2025-10-23

减压器故障排除方法

故障现象（一）：压力波动不稳定故障分析：1. 油液中混入空气2. 阻尼孔有时堵塞3. 滑阀与阀体内孔圆度超过规定，使阀卡住4. 弹簧变形或在滑阀中卡住，使滑阀移动困难或弹簧太软5. 钢球不圆，钢球与阀座配合不好或锥阀安装不正确排除方法：1. 排除油中空气2. 清理阻尼孔3. 修研阀孔及滑阀4. 更换弹簧5. 更换钢球或拆开锥阀调整故障现象（二）：二次压力升不高故障分析：1. 外泄漏2. 锥阀与阀座接触不良排除方法：1. 更换密封件、紧固螺钉，并保证力矩均力2. 修理或更换故障现象（三）：不起减压力作用故障分析：1. 泄油口不通；泄油管与回油管相连，并有回油压力2. 主阀芯在全开位置时卡排除方法：1. 泄油管必须与回油管道分开，单独回入油箱2. 修理、更换零件。

捷锐R45系列高压减压器，进气压力为10000Psi(70MPa)□ 出气压力可达6000Psi(42MPa)□ 低温调压阀

2017年7月，历时4个月，捷锐为浙江天成自控股份有限公司（以下简称“浙江天成”），提供设计、安装、验收和培训等一站式交钥匙服务圆满结束。浙江天成作为国内汽车座椅比较大生产厂商，为世界品牌汽车厂商提供服务。捷锐作为供气系统领域的专业供应商，此次厂房供气系统整体解决方案，根据浙江天成气体使用种类、流量、用气点等具体要求，提供了低温双回路减压装置系统、配比器装置、终端箱、管路、接头、阀门及储罐、空温式汽化器、电加热器热汽化器等产品。根据实际使用要求一一作出合理规划和设计，产品的稳定和性能的应用，是保证生产商生产工艺质量的基本保障。此次焊接车间的供气系统已如期完工，并投入生产，稳定、有效、安全的供气系统，才是客户生产出***产品的基础保障。

低温调压阀捷锐为中国环境检测总站提供实验室供气系统整体解决方案。

捷锐公司将继续贯彻透过市场导向的策略规划，赢得市场并维持高效率的企业本质及可行的事业策略规划，不断透过品质、服务与价值建立顾客的满意度。例如我们将特别专长在市场工程而非只是产品工程，唯有公司的各部门与员工密切合作，共同设计具有竞争力的顾客价值传送系统，行销部门才能有效发挥功能。

除氧气之外，其他气体减压器减压阀的安装使用的注意事项

除氧气之外，还有一些气体，如氨气等腐蚀性气体，则需要**减压阀。市面上常见的有氮气、氢气、氨、乙炔、丙烷、水蒸气等**减压阀。这些减压阀的使用方法及注意事项与氧气减压阀基本相同。但是，使用时我们还要注意：

减压阀一般不用于其它气体。为了防止误用，有些减压阀与钢瓶之间采用特殊连接口。例如氢气和丙烷均

采用左牙螺纹，也称反向螺纹，安装时应特别注意。

捷锐为齐鲁石化公司提供实验室供气系统整体解决方案。

河北新奥集团股份有限公司是集太阳能开发利用、高新技术中试、市政工程等为一体的综合性现代化大型企业集团。2009年，其投入大量人力、物力开发研究光伏太阳能产业，并新建扩建实验室大楼。捷锐为其实验室大楼的供气管路系统提供了质量的整体解决方案。在现代化的实验室中，高灵敏度、高稳定的分析仪器都要用到各种气体，包括高纯气体，以保障分析、检测实验结果的准确性和稳定性。捷锐根据实际需求，提出既有针对性又有建设性的设计方案，通过专业的施工队，**终将工程完美的呈现给客户。捷锐企业（上海）有限公司在供气系统中为客户提供的产品包括不锈钢减压阀、阀门、管路及接头等，为防止使用气体被二次污染，影响检测数据，所有产品均经过气密性测试，且安装、检测和包装在洁净度10级的无尘室完成，很大程度保证产品内部结构的洁净度。新奥集团太阳能公司实验室相关负责人表示，“对捷锐提供的供气系统充满信心，使用至今，仪器设备检测数据精细，且管路维护、配件更换方便，当初的设计方案设想周全，为我们使用者提供了方便。

捷锐为广东出入境检验检疫局提供实验室供气系统整体解决方案。低温调压阀

捷锐为各行业客户提供完整、高效率、质量的供气系统。低温调压阀

在重庆市计量质量检测研究院，国家质检中心实验室供气系统的新建项目中，捷锐从项目方案提报，技术咨询，产品展示等各环节，与其他各厂商的激烈竞争中，优势凸显，脱颖而出，获得院方**的一致认同，为其供气系统提供全程服务，包括方案设计、咨询、施工、维护、培训等一系列服务产品。

捷锐针对研究院在工作中使用气体的特殊性，以及工作环境的需求，提供了捷锐特气控制面板为主体的供气系统方案。捷锐特气控制面板，均采用质量原材料，模块集成化概念，将减压阀、接头、阀门、管路等产品在工厂Class 10/100/1000 无尘室完成组装，组成特气控制面板、特气控制终端及特气汇流排，适合使用于高纯气体 99.999% 纯度的要求，所有产品均经过各种耐压及泄漏测试，保证产品安全性和洁净度。模块化产品方便在施工现场安装、维修，免去了现场安装测试等不必要的麻烦。为了进一步实现实验室供气的稳定性，特有的备用气体控制面板，可以在空压机发生故障时，自动切换至钢瓶供气，实现不停气维修作业，***提高工作效率。低温调压阀

捷锐企业（上海）有限公司办公设施齐全，办公环境优越，为员工打造良好的办公环境。专业的团队大多数员工都有多年工作经验，熟悉行业专业知识技能，致力于发展GENTEC捷锐的品牌。公司不仅*提供专业的上海捷锐生产供气系统及设备、医疗器械、焊接切割设备及气源、劳动防护及其上述产品的零部件、配套仪器、仪表和辅助器材与材料，配套管道工程的安装，销售公司自产产品。接头捷锐，源自美国加州，始于1969年。1993年进入中国市场，成立捷锐企业（上海）有限公司，研发制造流体压力控制系统设备、气体集中供气系统、气体监控系统、气体相关仪器仪表、气体减压阀焊割器具等，并设有技术支持部为客户提供技术咨询、设计、工程安装及维修等服务。产品主要应用在半导体、气体、化工、生物科技、核电、航天、食品等行业。厂区占地47,999平方米，一期厂房面积36,000平方米，二期厂房面积20,000平方米，配备先进的高科技生产设

备，并设置**实验室、检测室及Class 10/100/1000无尘室□ GENTEC® 获授权使用美国UL及欧盟CE标志，荣获上海市“****”、“企业技术中心”及信用评等AA级。GENTEC® 拥有近50年的市场、研发及制造经验，提供系统化整体解决方案，行销世界100余国，赢得全球用户的信赖。，同时还建立了完善的售后服务体系，为客户提供良好的产品和服务。上海捷锐供应始终以质量为发展，把顾客的满意作为公司发展的动力，致力于为顾客带来***的气体供气系统配件，气体供气系统，医用供气系统，医用供气系统零部件。